



# EASY blank wax

CAD/CAM Wax Blank

### DEUTSCH | GEBRAUCHSANWEISUNG

#### Produktbeschreibung

Fräsrohling aus hochwertigen, synthetischen Bestandteilen für die Herstellung von rückstandsfrei verbrennbaren Fräsobjekten.

#### Indikation

Optimal für die Herstellung von Kronen- und Brücken in der Gusstechnik sowie für die Presstechnik in Keramiksyste-men. Die optimierte Rezeptur garantiert eine sehr hohe Kantenstabilität und sehr saubere Spanbildung. Einsatz in offenen Frässystemen. Anwendung nur durch dentales Fachpersonal.

#### Kontraindikation

Jegliche Anwendung im Mund oder am Körper ist nicht gestattet. Nutzung des Materials für die manuelle Aufwachstechnik.

#### Besondere Gefahrenhinweise für den Gebrauch

Der Kontakt von heißer Schmelze mit Haut oder Augen ist zu vermeiden.

#### Verarbeitung

- Der EASY blank ist gemäß der Anweisungen des jeweiligen Geräteherstellers in der Fräsmaschine zu fixieren
- Für die Bearbeitung von Wachsblanks geeignete Frä-ser einsetzen
- Gefräste Objekte nach der Bearbeitung mit feinver-zahnten Hartmetallfräsern oder Trennscheiben aus dem Rohling trennen
- Abhängig von der Gerüstgestaltung und von der wei-teren Bearbeitung (Guss- / Presstechnik) anstiften und einbetten. Hierbei sind die Verarbeitungshinweise der jeweiligen Einbettmassenhersteller zu beachten.

#### Lieferform

Ø 98,5 mm × 14 mm, Rohling mit Stufe/ Schulter, blau – REF: 7700014

Ø 98,5 mm × 20 mm, Rohling mit Stufe/ Schulter, blau – REF: 7700020

#### Lagerung

- Maximale Lagerungstemperatur 35° C
- Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen
- Vor Schlägen und Erschütterungen schützen

#### Haftungsausschluss

Dieses Produkt ist ausschließlich für die professionelle Anwendung durch geschultes, dentales Fachpersonal bestimmt und entwickelt worden. Die gemachten Infor-mationen zur Verarbeitung sind als unverbindliche Hin-

weise zu betrachten. Der Einsatz und die Verarbeitung finden unter Verantwortung des Anwenders statt. Renfert übernimmt keine Haftung für Schäden, die sich aus un-sachgemäßer Handhabung/ Verarbeitung ergeben.

### ENGLISH | INSTRUCTIONS FOR USE

#### Product description

Milling blank made from high-quality synthetic components for the production of milled objects which can be burned-out without leaving a residue.

#### Indication

Ideal for the production of crown and bridges in casting techniques and pressing techniques in ceramic systems. The optimized formula guarantees a very high edge stability and very clean chip formation. For use in open milling systems Only to be used by trained dental personnel.

#### Contraindication

Application in the mouth or on the body is not permitted. This material is not designed for manual waxing techniques.

#### Special hazard warnings

Avoid contact of hot molten wax with skin or eyes.

#### Processing

- The EASY blank must be secured in the milling machine according to the relevant device manufacturer's instructions.
- Use milling cutters suitable for milling wax blanks
- After processing, separate the milled objects from the blank using fine-toothed carbide cutters or separating discs.
- Sprue and invest the wax patterns according to the framework design and further processing technique (casting / pressing). In this case, follow the investment material manufacturer's instructions.

#### Scope of Delivery

Ø 98,5 mm × 14 mm, blank with step / shoulder, blue –  
REF: 770 0014

Ø 98,5 mm × 20 mm, blank with step / shoulder, blue –  
REF: 770 0020

#### Storage

- Maximum storage temperature 35° C
- Protect against direct sunlight
- Protect against impact and vibration

#### Disclaimer

This product has been developed and is intended exclusively for professional use by trained dental professionals. The above information on processing is to be regarded as non-binding information. The use and processing take place under the responsibility of the user. Renfert assumes no liability for damages that arise from improper handling or processing.

Renfert GmbH  
Untere Giesswiesen 2  
78247 Hilzingen/Germany  
Tel. +49 7731 8208-0  
www.renfert.com  
Made in Germany

## FRANÇAIS | MODE D'EMPLOI

### Description du produit

Disque à usiner en matières synthétiques de qualité pour la réalisation d'objets fraisés à combustion intégrale.

### Indication

Solution optimale pour la réalisation de couronnes et de bridges par la technique de coulée et en céramique pressée. La composition optimisée garantit une très grande solidité des arêtes et une formation très propre des copeaux. Utilisation dans les systèmes de fraisage ouverts. L'utilisation est strictement réservée aux professionnels dentaires qualifiés.

### Contre-indication

Il est interdit d'utiliser le produit dans la bouche ou sur le corps. Utilisation du matériel pour le modelage en cire manuel.

### Indications de danger particulières pour l'utilisation

Éviter tout contact du produit fondu chaud avec la peau ou avec les yeux.

### Traitement

- Fixer EASY blank conformément aux consignes du fabricant de la fraiseuse.
- Utiliser des fraises appropriées pour l'usinage des disques en cire.
- Après l'usinage, séparer les objets fraisés de la pièce avec des fraises à denture fine en métal dur ou des disques à tronçonner.
- Selon la configuration de la structure et les opérations de fabrication suivantes (coulée/pressée), prévoir une tige de coulée et une mise en revêtement. Respecter les consignes de mise en œuvre du fabricant du revêtement.

### Conditionnement

Ø 98,5 mm × 14 mm, disque à usiner avec rebord/épaulement, bleu – RÉF. : 770 0014

Ø 98,5 mm × 20 mm, disque à usiner avec rebord/épaulement, bleu – RÉF. : 770 0020

### Stockage

- Température de stockage maximale 35° C
- Protéger du rayonnement solaire direct
- Protéger des chocs et des vibrations

### Clause de non-responsabilité

Ce produit a été conçu exclusivement pour être utilisé dans un environnement professionnel, par des professionnels dentaires qualifiés, et est exclusivement destiné à cette fin. Les informations de mise en œuvre ci-dessus

sont fournies à titre non obligatoire. L'utilisateur est responsable de l'utilisation et de la mise en œuvre. Renfert décline toute responsabilité pour d'éventuels dommages résultant d'une manipulation ou d'une mise en œuvre incorrectes.

## ITALIANO | ISTRUZIONI PER L'USO

### Descrizione del prodotto

Disco fresabile di componenti sintetici di alta qualità per la realizzazione di oggetti fresati calcinabili senza residui.

### Indicazione

Ottimale per realizzare corone e ponti nella tecnica di colata e di pressofusione in ceramica. La formulazione ottimizzata garantisce una stabilità dei bordi molto elevata e una formazione di trucioli molto pulita. Impiego in sistemi di fresatura aperti. Utilizzo solo da parte di personale dentale qualificato.

### Controindicazioni

Non è consentito l'uso nel cavo orale o sul corpo. Uso del materiale per la tecnica di ceratura manuale.

### Particolari indicazioni di pericolo per l'uso

Il contatto del prodotto fuso caldo con la pelle e con gli occhi deve essere evitato.

### Lavorazione

- L'EASY blank deve essere fissato nella fresatrice nel modo descritto nelle istruzioni del fabbricante dell'apparecchio.
- Per la lavorazione del disco fresabile di cera si deve impiegare una fresa adatta.
- Al termine della lavorazione, separare gli oggetti fresati dal disco con frese di metallo duro a dentatura fine o con dischi separatori.
- Imperniare e mettere in rivestimento a seconda della conformazione della sottostruttura e dell'ulteriore lavorazione (tecnica di colata/pressatura). È necessario attenersi alle avvertenze per la lavorazione del fabbricante del rivestimento.

### Forma di fornitura

Ø 98,5 mm × 14 mm, disco fresabile con gradino/spalla, blu – REF: 7700014

Ø 98,5 mm × 20 mm, disco fresabile con gradino/spalla, blu – REF: 7700020

### Conservazione

- Massima temperatura di conservazione 35° C
- Proteggere dai raggi solari diretti
- Proteggere da urti e vibrazioni

### Esclusione di responsabilità

Questo prodotto è stato sviluppato e realizzato esclusivamente per l'uso professionale da parte di personale dentale qualificato. Le precedenti informazioni sulla lavorazione vanno considerate come indicazioni non vincolanti. L'impiego e la lavorazione avvengono sotto

la responsabilità dell'utilizzatore. Renfert declina qualsiasi responsabilità per i danni derivanti da un uso o una lavorazione impropria.

Renfert GmbH  
Untere Giesswiesen 2  
78247 Hilzingen/Germany  
Tel. +49 7731 8208-0  
www.renfert.com  
Made in Germany

## ESPAÑOL | INSTRUCCIONES DE USO

### Descripción del producto

Disco para fresadora CAD/CAM de componentes sintéticos de alta calidad destinado a la fabricación de objetos fresados que se queman sin dejar residuos.

### Indicación

Óptimo para la fabricación de coronas y puentes con la técnica de colado, así como para la técnica de inyección en los sistemas cerámicos. Esta fórmula optimizada garantiza una estabilidad muy elevada de los cuellos, así como una formación muy limpia de viruta. Aplicación en sistemas de fresado abiertos. Únicamente personal dental especializado debe hacer uso del mismo.

### Contraindicaciones

Se prohíbe todo uso en la boca o el cuerpo. El material no está destinado al uso en la técnica manual de encebado.

### Indicaciones especiales de peligro durante el uso

Debe evitarse el contacto de masa fundida caliente con la piel o los ojos.

### Procesamiento

- El EASY blank debe fijarse en la fresadora de acuerdo con las instrucciones del fabricante del aparato correspondiente
- Emplee fresas adecuadas para la transformación de los discos de cera
- Una vez realizado el procesamiento, separe los objetos fresados del disco con fresas de metal duro de dentado fino o con discos de corte
- En función del diseño de la estructura y del procesamiento posterior (técnica de colado / técnica de inyección), fijar los bebederos y revestir. En este caso deben tenerse en cuenta las indicaciones de procesamiento de los correspondientes fabricantes de los materiales de revestimiento.

### Forma de suministro

Ø 98,5 mm × 14 mm, disco para fresadora con ranura / escalón, azul – REF: 7700014

Ø 98,5 mm × 20 mm, disco para fresadora con ranura / escalón, azul – REF: 7700020

### Almacenamiento

- Temperatura máxima de almacenamiento de 35° C
- Proteger contra la acción directa del sol
- Proteger contra golpes y vibraciones

### Exención de responsabilidad

Este producto se ha diseñado y desarrollado exclusi-

vamente para la aplicación profesional por parte de personal técnico dental debidamente formado. Esta información sobre el procesamiento debe considerarse como una indicación no vinculante. Tanto la aplicación como el procesamiento se realizan bajo la responsabilidad del usuario. Renfert no se hace responsable de los daños derivados de la manipulación o el tratamiento incorrectos.

## PORTUGUÊS | INSTRUÇÕES DE USO

### Descrição do produto

Bloco para fresagem com componentes sintéticos de alta qualidade para a confecção de objetos fresados que queimam sem deixar resíduos.

### Indicação

Ideal para a confecção de coroas e pontes tanto na técnica de fundição como de prensagem em sistemas de cerâmica. A composição otimizada garante uma estabilidade muito elevada nas arestas e uma formação de aparas muito limpa. Utilização em sistemas de fresagem abertos. Utilização reservada a pessoal técnico dentário.

### Contraindicação

Não é permitida qualquer aplicação na boca ou no corpo. Utilização do material para a técnica de encerramento manual.

### Indicações especiais de perigo para a utilização

O contato de material derretido quente com a pele e os olhos deve ser evitado.

### Utilização

- O EASY blank deve ser fixado na máquina de fresagem conforme as instruções do respectivo fabricante do aparelho.
- Utilizar fresas adequadas para o processamento de blocos de cera.
- Após o processamento, os objetos fresados devem ser separados do bloco por meio de fresas de metal duro com dentes finos ou discos de corte.
- Fixar o sprue e incluir consoante a elaboração da estrutura e o processamento posterior (técnica de fundição/prensagem). Devem ser aqui respeitadas as instruções de processamento dos respectivos fabricantes de massas de revestimento.

### Forma de fornecimento

Ø 98,5 mm × 14 mm, bloco com degrau/colar, azul – REF: 770 0014

Ø 98,5 mm × 20 mm, bloco com degrau/colar, azul – REF: 770 0020

### Armazenamento

- Temperatura máxima de armazenamento: 35° C
- Proteger da radiação solar direta
- Proteger de impactos e vibrações

### Exoneração de responsabilidade

Este produto é destinado e concebido exclusivamente para o uso profissional por parte de profissionais qualificados com formação na área da Odontológica (clínica/

laboratorial). As presentes informações relativas ao processamento devem ser encaradas com não vinculativas. A utilização e o processamento são da responsabilidade do usuário. A Renfert não assume qualquer responsabilidade por danos resultantes de manipulação ou utilização indevida.



## POLSKI | INSTRUKCJA OBSŁUGI

**Opis produktu**

Półprodukt do frezowania wykonany z wysokiej jakości materiałów syntetycznych służący do produkcji bezresztkowo spalających się frezowanych elementów.

**Zastosowanie**

Nadaje się szczególnie do wykonywania koron i mostów w technice odlewniczej, jak również do techniki prasowania w systemach ceramicznych. Zoptymalizowana receptura gwarantuje bardzo wysoką stabilność krawędzi i bardzo czyste formowanie się wiórów. Do stosowania w otwartych systemach frezowania. Przeznaczony do wykorzystania tylko przez wykwalifikowany personel protetyczny.

**Przeciwwskazania**

Jakiegolwiek użycie w ustach lub na ciele pacjenta jest niedozwolone. Nie dozwolone jest też zastosowanie materiału do wykonywania ręcznego modelowania za pomocą wosku.

**Specjalne ostrzeżenia dotyczące użytkowania**

Unikać kontaktu gorącego materiału ze skórą lub oczami.

**Postępowanie**

- EASY blank musi być zamocowany we frezarce zgodnie z instrukcją producenta danego urządzenia
- Do obróbki elementów należy używać specjalnych frezów
- Wyfrezowane przedmioty po zakończeniu obróbki należy oddzielić od półfabrykatu za pomocą drobno zębatych frezów z węglików spiekanych lub separatorów
- W zależności od projektu kanałów odlewniczych i dalszego sposobu postępowania (odlewanie lub technika prasowania) należy odpowiednio przykleić kanały odlewnicze i zalać masą ogniotrwałą. Należy przestrzegać instrukcji postępowania poszczególnych producentów mas osłaniających.

**Formy dostawy**

Ø 98,5 mm × 14 mm, półfabrykat ze stopniem/ramieniem, niebieski – REF: 770 0014

Ø 98,5 mm × 20 mm, półfabrykat ze stopniem/ramieniem, niebieski – REF: 770 0020

**Przechowywanie**

- Maksymalna temperatura przechowywania 35°C
- Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych
- Chronić przed uderzeniami i wstrząsami

**Wyłączenie odpowiedzialności**

Ten produkt został opracowany i wykonany wyłącznie do profesjonalnego użytku przez przeszkolony personel dentystyczny. Powyższe informacje dotyczące sposobu obróbki należy traktować jako informacje niewiążące. Odpowiedzialność za użytkowanie i opracowywanie tego produktu spoczywa na użytkowniku. Firma Renfert nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikające z niewłaściwego obchodzenia się lub obróbki materiału.



### РУССКИЙ | ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

#### Описание продукта

Фрезерная заготовка из высококачественных, синтетических компонентов для изготовления фрезерных объектов, сгорающих без остатка.

#### Назначение

Идеально подходит для изготовления коронок и мостов в технике литья, а также для техники прессования при работе с керамическими системами. Улучшенная рецептура гарантирует очень высокую прочность краев и очень чистое образование стружки. Применение в открытых фрезерных системах. Использование только стоматологическим персоналом.

#### Противопоказания

Любое использование во рту или на теле не допускается. Применение материала для ручной техники моделирования воска.

#### Особые указания по безопасности при использовании

Следует избегать контакта горячего расплавленного материала с кожей и глазами.

#### Применение

- Закрепить EASY blank во фрезерном аппарате в соответствии с указаниями соответствующего производителя устройства
- Использовать фрезы, подходящие для обработки восковых заготовок
- Отфрезерованные объекты после обработки отделить от заготовки с помощью мелкозубчатых твердосплавных фрез или отрезных дисков
- Штифтовать и паковать в зависимости от конструкции каркаса и от дальнейшей обработки (техника литья / прессования). При этом следует выполнять указания по обработке соответствующего производителя паковочной массы.

#### Форма поставки

Ø 98,5 мм × 14 мм, заготовка с уступом/ плечом, синяя – REF: 770 0014

Ø 98,5 мм × 20 мм, заготовка с уступом/ плечом, синяя – REF: 770 0020

#### Хранение

- Максимальная температура хранения 35° С
- Защищать от прямых солнечных лучей
- Защищать от ударов и вибрации

#### Исключение ответственности

Данный продукт разработан и предназначен исключительно для профессионального использования

обученным стоматологическим персоналом. Приведенную выше информацию по применению следует рассматривать как необязательные указания. Использование и обработка осуществляются под ответственность пользователя. Renfert не несет ответственности за ущерб, возникший в результате ненадлежащего обращения/ использования.

**TÜRK | KULLANIM YÖNERGESİ****Ürün açıklaması**

Kalıntı bırakmadan yakılabilen freze objelerinin üretiminde kullanılmak üzere yüksek kaliteli sentetik bileşenlerden yapılmış freze bloğu.

**Endikasyon**

Kuron ve köprü üretimi ile seramik sistemlerde pres döküm tekniklerinde kullanılmak için idealdir. Optimize edilmiş formülü, oldukça yüksek kenar stabilitesi ve tertemiz cüruf oluşumu sağlar. Yalnızca eğitimli dış personelleri tarafından açık freze sistemlerinde kullanılmalıdır.

**Kontrendikasyon**

Ağız içinde veya vücut üzerinde uygulanmamalıdır. Bu malzeme, manuel mum modelaj tekniği için tasarlanmamıştır.

**Özel tehlike uyarıları**

Sıcak erimiş mumun cilde veya gözlere temas etmesinden kaçının.

**İşleme**

- EASY blank, freze makinesinde ilgili cihaz üreticisinin talimatlarına uygun olarak kullanılmalıdır.
- CAD/CAM mum bloklarına özel uygun frezler kullanın
- İşleme sonrasında, ince dişli karbür kesici veya separe kullanarak frezelenen objeleri bloktan ayırın.
- Mum modelajlarının kanallarını altyapı tasarımına ve diğer işleme tekniklerine göre (döküm / presleme) bağlayın ve revetmana alın. Bu durumda, revetman üreticisinin talimatlarını izleyin.

**Teslimat içeriği**

Ø 98,5 mm x 14 mm, basamaklı / basamak kenarlı blok, mavi – REF: 770 0014

Ø 98,5 mm x 20 mm, basamaklı / basamak kenarlı blok, mavi – REF: 770 0020

**Depolama**

- Maksimum depolama sıcaklığı 35° C
- Doğrudan güneş ışığına karşı koruyun
- Darbe ve titreşime karşı koruyun

**Sorumluluğun reddi**

Bu ürün yalnızca eğitimli dış profesyonellerinin profesyonel kullanımı için geliştirilmiş ve tasarlanmıştır. İşleme ile ilgili yukarıda yer alan bilgiler bağlayıcı olmayan bilgiler olarak kabul edilir. Kullanım ve işleme konusunda sorumluluk kullanıcıya aittir. Renfert, yanlış kullanım veya işlemeden kaynaklanan hasarlarla ilgili hiçbir sorumluluk üstlenmez.

## 简体中文 | 使用说明

### 产品说明

由高质量合成成分制成的研磨蜡盘,用于生产研磨作业件,可以烧尽而不会有残留物。

### 适应症

用于陶瓷系统中的铸造和压铸技术以生产牙冠和牙桥。优化的配方可确保边缘的高稳定性和切削表面的高平滑度。用于开放式研磨系统。只供经过培训的牙科人员使用。

### 禁忌症

禁止在口腔或身体使用。该材料并非为手动上蜡技术而设计的。

### 特殊危险警告

避免让热融蜡接触到皮肤或眼睛。

### 加工

- 必须根据相关机器制造商的说明将EASY简易蜡盘固定在研磨机上。
- 使用适合研磨蜡盘的研磨刀。
- 加工后,使用精细乌钢车针或切片将研磨的作业件与蜡盘分离。
- 视乎支架设计和进一步的加工技术(铸造/压铸),加上铸道并包埋蜡型。请遵循包埋材制造商的指示。

### 交付范围

Ø 98.5 毫米×14 毫米,带台阶 / 肩台蜡盘,蓝色 - 货号: 7700014

Ø 98.5 毫米×20 毫米,带台阶 / 肩台蜡盘,蓝色 - 货号: 7700020

### 储存

- 最高储存温度为35°C
- 避免阳光直接照射
- 避免撞击和震动

### 免责声明

本产品是经过研发,专门供受过培训的牙科专业人员作专业使用。以上有关处理的信息应视为非约束性信息。使用和处理均在用户的责任下进行。对于因不正确处理或加工造成的损坏,仁福公司恕不承担任何责任。

## 日本語 | 取り扱い説明書

**商品説明**

焼却時に残渣を残さない高品質シンセティック材料のミリング用ディスク。

**適応例**

クラウン & ブリッジに用いられる金属の鋳造テクニック、およびプレスセラミックシステムに最適。最適化された配合によりエッジがチッピングしにくく高い安定性を確保。オープンミリングシステムに対応。トレーニングを受けた歯科関係者のみが使用してください。

**禁忌例**

口腔内での使用は禁じられています。一般的なワックスアップテクニックに対応していません。

**警告**

溶けたワックスが皮膚や目に付着しないように注意してください。

**作業手順**

- 各ミリングマシンの取扱説明書に従いEASY ブランクを所定の位置に固定します。
- ワックス用のミリングバーを使用してください。
- ミリング後は削り出されたワックスパターンを細目のカーバイトバーもしくはセパレートディスクで切り離します。
- フレームデザインや各技法(鋳造またはプレス)に従いスプルーを植立し、埋没します。埋没作業は各材料の取扱説明書に準じて行います。

**配送品**

Ø98.5mm × 14mmステップショルダー付きディスク ブル  
ー REF 770 0014

Ø98.5mm × 20mmステップショルダー付きディスク ブル  
ー REF 770 0020

**保管方法**

- 35℃以下で保管してください。
- 直射日光を避けてください。
- 衝撃や振動を避けてください。

**免責**

本製品はトレーニングを受けた歯科関係者のみに使用されることを想定して開発されています。上記プロセスに関する情報は拘束力のない情報としてみなされます。本製品の使用及び加工は使用者の責任のもと行ってください。誤った使用方法による機器の損傷、損害に関してRenfertは責任を負いかねます。

## 한국어 | 사용 설명서

**제품 설명**

고품질 합성 성분으로 만든 밀링 작업용 블랭크로, 잔여물 없이 깨끗하게 제조해낼 수 있습니다.

**용도**

세라믹 시스템에서 주조 및 성형을 통한 치관 및 브릿지 제작에 적합합니다. 최적화된 성분 배합으로 에지 안정성이 매우 높으며 깔끔하게 칩이 형성됩니다. 개방형 밀링 시스템에서 사용할 수 있으며, 숙련된 치과기공사만이 사용할 수 있습니다.

**금지사항**

경구 또는 신체 내 사용은 허용되지 않습니다. 수동 왁싱 기법으로 사용할 수 없습니다.

**특수 위험 경고**

뜨거운 상태의 왁스가 피부나 눈에 접촉되지 않도록 하십시오.

**가공**

- EASY blank는 사용할 밀링장치의 제조사 설명서 내용에 따라 장치 내에 잘 장착시켜 사용합니다.
- 왁스 블랭크 밀링에 적합한 밀링 커터를 사용합니다.
- 가공 후 밀링이 끝난 기공물을 미세 톱니 카바이드 커터나 분리용 디스크를 사용해 블랭크에서 떼어냅니다.
- 프레임워크 디자인 및 추가적인 가공 기법(주조/성형)에 따라 패턴에 맞게 왁스를 매몰해 넣습니다. 이때, 매몰재 제조사의 사용법을 따릅니다.

**제품 규격**

Ø 98.5mm × 14mm, 스텝 / 솔더 포함 블랭크, 파란색 - REF: 7700014

Ø 98.5mm × 20mm, 스텝 / 솔더 포함 블랭크, 파란색 - REF: 7700020

**보관**

- 최대 보관 온도 35°C
- 직사광선을 피해 보관
- 충격 및 진동을 피해 보관

**책임의 한계**

이 제품은 훈련 받은 치과 전문가만 전문적으로 사용할 목적으로 개발되었습니다. 가공에 대한 상기 정보는 강제적인 필수 사항이 아닙니다. 사용 및 가공과 관련된 책임은 사용자에게 있습니다. Renfert는 부적절한 취급 또는 가공으로 인해 발생하는 손해에 대해 아무런 법적 책임을 지지 않습니다.

## وصف المنتج

صُنعت بلوكات الخرط من مكونات صناعية ذات جودة عالية مخصصة لإنتاج تعويضات مخروطية التي يمكن أن تحترق احتراقاً كاملاً دون أن تترك بقايا.

## التخزين

- درجة حرارة التخزين 35 درجة مئوية كحد أقصى
- تُحفظ المواد بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة
- يجب تجنب التعرّض للصدمات أو للاهتزاز

## إخلاء مسؤولية

تم تطوير هذا المنتج للاستخدام حصراً للأغراض الصناعية ومن قِبَل فنيي أسنان مختصين ومدربين. المعلومات المذكورة أعلاه حول الاستخدام يجب النظر إليها على أنها معلومات غير مُلزمة. استخدام المنتج والتعامل معه يتم على مسؤولية المستخدم ولا تتحمل Renfert أية مسؤولية عن الأضرار التي يمكن أن تنتج عن سوء الاستخدام أو التعامل مع المنتج.

## الاستخدامات

مثالي لصناعة التيجان والجسور في تقنيات صناعة القوالب وتقنيات الحقن في أنظمة السيراميك. الصيغة المحسّنة تضمن ثباتاً عالياً للحواف ونظافة فائقة في تشكيل السطوح. يستخدم حصراً في أنظمة الخرط المفتوحة ومن قبل فنيي أسنان مدربين على استخدام هذه الأنظمة.

## مخاطر الاستخدام

يمنع دخوله في الفم أو ملامسته للجسم. هذه المادة ليست مصممة للاستخدام في إزالة شعر الجسم بالشمع. أو في طرق التشميع التقليدية.

## مخاطر خاصة

احذر أن يلامس الشمع الذائب الساخن الجلد أو العينان.

## طريقة الاستخدام

- ينبغي أن يُحفظ شمع إيزي بلانك واكس بشكل محكم داخل جهاز الخرط بحسب تعليمات الجهة المُنتجة للجهاز.
- استخدم رؤوس خرط مناسبة لشمع الخرط بلانك واكس.
- بعد تصنيع القطعة، قم بفصل القطع المخروطة عن البلوك باستخدام رؤوس ذات أسنان دقيقة مصنوعة من الكاربيد أو باستخدام أقراص فصل.
- قم بصب وتشكيل الشمع بحسب التصميم العام وبحسب التقنيات المستخدمة في خطوات التصنيع اللاحقة (قوالب/ حقن). في هذه الحالة، اتبع تعليمات الشركة المصنعة للمواد الكاسية.

## المواد المسلّمة

- قطر 98,5 مم × 14 مم ، شمع بلانك مع درجة /كتف، أزرق - رقم المنتج: 7700014
- قطر 98,5 مم × 20 مم ، شمع بلانك مع درجة /كتف، أزرق - رقم المنتج: 7700020